



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«Торгово-Производственное Предприятие
НЕФТЕАВТОМАТИКА»

ПАСПОРТ

ВФП-1200.100.1150-51.00.000.ПС

Вилы для фронтального погрузчика

ВФП-1200.100.1150-51.00.000

Заводской номер № 51/01/2023

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

2023 г.

СОДЕРЖАНИЕ

	Наименование раздела (таблицы) и приложения	Лист
1	Основные сведения об оборудовании	3
2	Основные технические параметры	4
3	Комплектность	5
4	Сводный лист изменений	6
5	Консервация	7
6	Свидетельство об упаковывании	7
7	Свидетельство о приемке	8
8	Основные меры безопасности и правила эксплуатации	9
9	Гарантии изготовителя	10
10	Сведения об утилизации	11
	Приложение А	12
	Лист регистрации изменений	13

					ВФП-1200.100.1150-51.00.000.ПС			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		Литера	Лист	Листов
					<i>Вилы для фронтального погрузчика. Паспорт</i>			
							2	11
						ООО «ТПП Нефтеавтоматика»		

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ОБОРУДОВАНИИ

Вилы для фронтального погрузчика (далее ВФП или оборудование), ВФП-1200.100.1150-51.00.000, заводской № 51/01/2023 изготовлены ООО «ТПП Нефтеавтоматика», почтовый индекс 450022, Российская федерация, Республика Башкортостан, г. Уфа, ул. Менделеева, дом 134/7, офис 309.

Вилы для фронтального погрузчика ВФП-1200.100.1150-51.00.000 используются в качестве навесного оборудования и предназначены для перемещения грузов на паллетах

Дата изготовления « » _____ 2023 г.

Договор поставки № _____, Приложение (Спецификация) № ____ от _____ 2023г.

Инв. № подл.												
Подп. и дата												
Взам. инв. №												
Инв. № дубл.												
Подп. и дата												
ВФП-1200.100.1150-51.00.000.ПС												
Изм.	Лист.	№ докум.	Подп.	Дата	ВФП-1200.100.1150-51.00.000.ПС						Лист	
											3	

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Основные технические параметры приведены в Таблице 1.

Таблица 1 – Основные технические параметры

№	Наименование параметра	Показатель
1	Масса, кг	167*
2	Габариты, мм: - ширина; - длина; - высота (с защитой)	1472* 1155* 879*
3	Материал изделия	09Г2С по ГОСТ 19281-2014
4	Грузоподъемность, т	2
5	Защита	несъемная
6	Регулировка ширины	ручная
7	Длина клыков, мм	1200*
8	Тип каретки	2А
9	Присоединительный механизм	быстросъемный

* - указанные параметры могут незначительно отличаться.

Габаритный вид показан на рисунке 1:

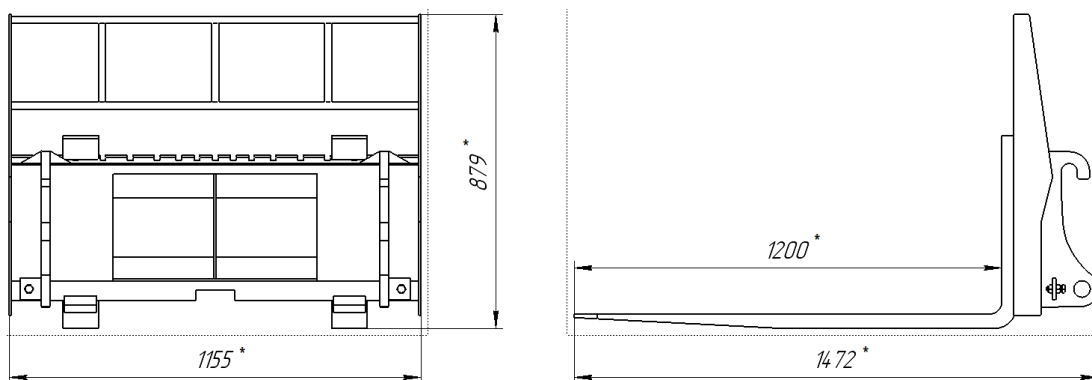


Рисунок 1 – Габаритный вид

Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ВФП-1200.100.1150-51.00.000.ПС	Лист
						4

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплектность основных частей приведена в таблице 2.

Таблица 2 – Комплектность основных частей ВФП-1200.100.1150-51.00.000

№	Наименование	Обозначение	Кол.	Прим.
1	Рама	ВФП-1200.100.1150-51.00.000	1	КОМПЛ.
2	Клык	100x40x1200, каретка 2А	2	КОМПЛ.

Комплектность документации:

Паспорт ВФП-1200.100.1150-51.00.000 – 1 шт.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата					Лист	
					ВФП-1200.100.1150-51.00.000.ПС					5
					Изм.	Лист.	№ докум.	Подп.		

4 СВОДНЫЙ ЛИСТ ИЗМЕНЕНИЙ

Сведения об отклонении от чертежей приведены в таблице 4.

Таблица 4 – Сведения отклонений от чертежей

Наименование и обозначение чертежа	Отклонение от чертежа (краткое содержание, № и дата разрешения)

Начальник производственного участка

(подпись)

(расшифровка подписи)

М.П.

Начальник ОТК

(подпись)

(расшифровка подписи)

“ ___ ” _____ 2023 г.

Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ВФП-1200.100.1150-51.00.000.ПС	Лист
						6

5 КОНСЕРВАЦИЯ

Вилы для фронтального погрузчика ВФП-1200.100.1150-51.00.000 консервации не подлежат.

6 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Вилы для фронтального погрузчика ВФП-1200.100.1150-51.00.000 заводской № 51/01/2023 упакованы ООО «ТПП Нефтеавтоматика» согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией.

_____ (должность)

_____ (подпись)

_____ (расшифровка подписи)

“ ____ ” _____ 2023 г.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	ВФП-1200.100.1150-51.00.000.ПС					Лист
					Изм.	Лист.	№ докум.	Подп.	Дата	7

7 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Вилы для фронтального погрузчика ВФП-1200.100.1150-51.00.000 заводской № 51/01/2023 изготовлены и приняты в соответствии с требованиями государственных стандартов, и признаны годной к эксплуатации.

Начальник производственного участка

(подпись)

(расшифровка подписи)

М.П.

Начальник ОТК

(подпись)

(расшифровка подписи)

“ ___ ” _____ 2023 г.

Име. № подл.						ВФП-1200.100.1150-51.00.000.ПС	Лист
							8
Изм.	Лист.	№ докум.	Подп.	Дата			
Взам. инв. №							
Име. № дубл.							
Подл. и дата							
Подл. и дата							

8 ОСНОВНЫЕ МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ И ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

Соблюдать все правила безопасности при эксплуатации машин и механизмов, специальной тракторной и погрузочной техники.

Запрещено использовать вилы для фронтального погрузчика не по назначению.

Не вносить изменения в конструкцию без согласования с заводом-изготовителем.

Не применять детали и узлы, не предусмотренные конструкцией.

Не превышать указанные в Таблице 1. нагрузки.

Не допускать ударные нагрузки на конструкцию.

Не допускать захват груза, вес которого способен вызвать деформацию конструкции.

Не превышать грузоподъемность оборудования, грузоподъемность стрелы погрузчика.

Для поддержания оборудования в рабочем состоянии проводить техническое обслуживание, представляющее комплекс мероприятий, направленных на создание благоприятных условий работы изделия, предупреждение неисправностей и выявление дефектов. В состав работ по техническому обслуживанию входят: очистка, промывка, смазывание, осмотр и контроль технического состояния деталей, сборочных единиц и оборудования в целом, проверка крепления деталей. При всех видах технического обслуживания особое внимание уделяйте осмотру оборудования на наличие трещин.

Несоблюдение правил эксплуатации и технического обслуживания может стать причиной тяжелого увечья или смерти. К управлению оборудованием допускаются лица, имеющие удостоверение на право управления базовой машиной.

При работе на базовой машине, оборудованной вилами для фронтального погрузчика, необходимо:

- обратить особое внимание на выполнение мер безопасности, предусмотренных инструкцией по эксплуатации базовой машиной;
- при проведении любых работ по ремонту, демонтажу и техническому обслуживанию, базовую машину необходимо заглушить;
- соблюдайте особую осторожность при монтаже (демонтаже) оборудования на базовую машину.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изм. № дубл.	Подп. и дата
------	------	----------	-------	------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Монтируемая (демонтируемая) часть оборудования должна либо иметь надежную опору, гарантирующую ее устойчивость как до, так и после монтажа, либо держаться с помощью такелажных приспособлений на подъемном устройстве необходимой грузоподъемности. Для выбивания пальцев, соединяющих отдельные составные части оборудования, пользуйтесь специальными цилиндрическими выколотками из цветных металлов, чтобы не повредить края пальцев.

Не помещайте руки и голову внутрь работающего механизма.

СТРОГО ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- находиться в рабочей зоне базовой машины;
- работать с грузом, вес которого превышает грузоподъемность данного оборудования;
- переносить грузы над людьми и над кабиной транспортного средства.

9 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие вилы для фронтального погрузчика ВФП-1200.100.1150-51.00.000 заводской № 51/01/2023 требованиям конструкторской документации при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

Изготовитель гарантирует исправную работу вилок для фронтального погрузчика в течение 12 месяцев со дня продажи, при соблюдении правил эксплуатации, в том числе, указанных в пункте 8 настоящего паспорта.

Гарантия не распространяется на:

- лакокрасочное покрытие, соприкасающиеся и трущиеся при работе оборудования с твердыми материалами (грунт, щебень, камни, лесоматериал, механизмы другого оборудования и машин и т.д.).

Изготовитель не несет ответственности и гарантийных обязательств в случаях:

- использования оборудования не по назначению или на базовых машинах несоответствующих по технической характеристике;
- использования оборудования на неисправных базовых машинах;
- неправильного или непринятого обслуживания или использования;
- недостаточного технического обслуживания;
- применения непредусмотренных для эксплуатации масел и смазочных материалов;

Име. № подл.	
Подп. и дата	
Взам. инв. №	
Инв. № дубл.	
Подп. и дата	

					ВФП-1200.100.1150-51.00.000.ПС	Лист
Изм.	Лист.	№ докум.	Подп.	Дата		10

- самостоятельного несогласованного с изготовителем изменения конструкции оборудования;
- повреждений в связи с применением запасных частей, изготовленных другими производителями;
- повреждения базовой машины (экскаватора) от некомпетентного использования оборудования.

10 СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

Вилы для фронтального погрузчика ВФП-1200.100.1150-51.00.000 № 51/01/2023 после списания могут быть отправлены на утилизацию (в металлолом) без специальной подготовки.

Инв. № подл.					Подп. и дата	
						Инв. № дубл.
						Взам. инв. №
				Подп. и дата		
					Лист	
ВФП-1200.100.1150-51.00.000.ПС					11	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

ПРИЛОЖЕНИЕ А

ПРОТОКОЛ № 1

заводских испытаний ВФП-1200.100.1150-51.00.000

г. Аша

«__» _____ 20__ г.

__ ч. __ мин.

Вилы для фронтального погрузчика

ВФП-1200.100.1150-51.00.000

(наименование товара)

Наименование проверки	Методика проверки / ссылка на пункт проверок ПМИ	Ожидаемый результат	Вывод (нужное подчеркнуть)
1	2	3	4
1) Проверка полного комплекта оборудования ВФП	Согл. ПМИ	Убедиться в соответствии ВФП-1200.100.1150-51.00.000 с КД и упаковочным листом	<u>Соответствует/</u> не соответствует
2) Контрольная сборка всего оборудования ВФП	Согл. ПМИ	Убедиться в собираемости комплекта оборудования, согласно спецификации в КД	<u>Соответствует/</u> не соответствует

Подписи:

Начальник производственного цеха
ОП «АЗМК» ООО «ТПП Нефтеавтоматика» _____ (ФИО)

Инженер ОТК ОП «АЗМК» ООО «ТПП Нефтеавтоматика» _____ (ФИО)

Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ВФП-1200.100.1150-51.00.000.ПС	Лист
						12

Лист регистрации изменений

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в докум.	Номер документа	Входящий номер сопроводительного докум. и дата	Подпись	Дата
	Измененных	Замененных	Новых	Аннули- рованных					

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата